



# Ammoniak 3.8

Reinheit , %:  $\geq 99,98$

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

**Lieferarten:** **Kleinstahlflasche**

Rauminhalt, [Liter]	Dampfdruck bei 20°C, [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [kg]
0,38	8,59	0,18

**Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Dampfdruck bei 20°C, [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [kg]
2	8,59	1
10	8,59	5,3
50	8,59	26,5
79	8,59	41,8*
126	8,59	66*

**Stahlfass**

Rauminhalt, [Liter]	Dampfdruck bei 20°C, [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [kg]
900	8,59	475**
900	8,59	475***

**Lieferhinweis:** \* mit Doppelventil und Tauchrohr  
 \*\* liegendes Fass  
 \*\*\* liegendes Fass, Maße inklusive Gestell

**Sicherheit:** EG-Sicherheitsdatenblatt

**Umrechnungszahlen:**

m <sup>3</sup> Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T <sub>s</sub>	kg
1	1,058	0,722
0,945	1	0,682
1,386	1,466	1

**Kennzeichnung:** Flaschenschulter: Gelb RAL 1018  
Aufkleber: Ammoniak 3.8  
Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14  
nach DIN 477 Nr. 6

**Eigenschaften:** Unter Druck verflüssigtes Gas, umweltgefährlich, giftig, ätzend

AGW-Wert: 50 ppm  
Chemisches Zeichen:  $\text{NH}_3$   
Molare Masse: 17,030 g/mol

Kritische Temperatur: 405,55 K (132,4 °C)  
Siedetemperatur bei 1,013 bar ( $T_s$ ): 239,75 K (-33,4 °C)  
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 0,596

**Anwendungen:**

- in der chemischen Synthese
- zur Nitrierhärtung von Stahl
- Kältemittel in Kühlanlagen

**Andere Lieferformen:** Ammoniak 4.5, Ammoniak 5.0, Ammoniak 6.0, Ammoniak techn. rein  
Gemische von Ammoniak mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.

