



Ammoniak 4.5

Reinheit, %: $\geq 99,995$

Nebenbestandteile, ppm:		
H ₂ O		≤ 5
O ₂		≤ 5
N ₂		≤ 30
CO		≤ 5
CO ₂		≤ 1
KW		≤ 2

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Dampfdruck bei 20°C, [bar]	Füllmenge ca. [kg]
2	8,59	1
10	8,59	5
50	8,59	26,5

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Umrechnungszahlen:	m ³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T _s	kg
	1	1,058	0,722
	0,945	1	0,682
	1,386	1,466	1

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Gelb RAL 1018
Aufkleber: Ammoniak 4.5
Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14
nach DIN 477 Nr. 6

Eigenschaften: Unter Druck verflüssigtes Gas, umweltgefährlich, giftig, ätzend

AGW-Wert: 50 ppm
Chemisches Zeichen: NH_3
Molare Masse: 17,030 g/mol

Kritische Temperatur: 405,55 K (132,4 °C)
Siedetemperatur bei 1,013 bar (T_s): 239,75 K (-33,4 °C)
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 0,596

Anwendungen:

- Abscheidung von Si_3N_4 durch CVD in Verbindung mit Silicium tragenden Gasen
- Herstellung von GaN für blaue Leuchtdioden

Andere Lieferformen: Ammoniak 3.8, Ammoniak 5.0, Ammoniak 6.0, Ammoniak techn. rein
Gemische von Ammoniak mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.

