



# Argon 4.8

Reinheit , %:  $\geq 99,998$

Nebenbestandteile, ppm:

O <sub>2</sub>	≤ 3
N <sub>2</sub>	≤ 10
H <sub>2</sub> O	≤ 5
KW	≤ 0,5

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [m <sup>3</sup> ]
10	200	2,1
20	200	0
50	200	10,7

**Flaschenbündel**

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [m <sup>3</sup> ]
600	200	128,4
600	300	183,6

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Umrechnungszahlen:

m <sup>3</sup> Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T <sub>s</sub>	kg
1	1,197	1,669
0,835	1	1,394
0,599	0,717	1

**Kennzeichnung:** Flaschenschulter: Dunkelgrün RAL 6001  
 Aufkleber: Argon 4.8  
 Ventilanschluss: Fülldruck 200 bar:  
 W 21,80 x 1/14 nach DIN 477 Nr.6

**Eigenschaften:** Verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert

AGW-Wert: nicht festgelegt  
 Chemisches Zeichen: Ar  
 Molare Masse: 39,948 g/mol

**Tripelpunkt:**

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
83,8 K (-189,35 °C)	687 bar	29,3 kJ/kg

Kritische Temperatur: 150,75 K (-122,4 °C)  
 Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts): 87,29 K (-185,86 °C)  
 Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 1,380

**Anwendungen:** Schutzgas für alle Vorgänge, die schon durch Spuren von reaktionsfähigen Gasen gestört werden:

**Andere Lieferformen:** Ar Gemisch mit N<sub>2</sub>, Argon 4.6 flüssig, Argon 4.6 SQ, Argon 5.0, Argon 5.0 flüssig, Argon 5.3, Argon 5.6, Argon 6.0, Argon 7.0, Argon flüssig, Argon für Spektrometrie  
 Gemische von Argon mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.  
 z.B. Premixe für Excimer-Laser; Betriebsgase für die ECD-Analytik (P5 / P10 - Gas ECD);  
 Betriebsgase für Proportionalzählrohre (P10-Gas für Spektrometrie); Schweißschutzgase.

