



# Argon 5.0

Reinheit , %:  $\geq 99,999$

Nebenbestandteile, ppm:

O <sub>2</sub>	≤ 2
N <sub>2</sub>	≤ 5
H <sub>2</sub> O	≤ 3
KW	≤ 0,2

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Linde MINICAN®**

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [m <sup>3</sup> ]
1	12	12 l

### Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [m <sup>3</sup> ]
10	200	2,1
20	200	0
50	200	10,7
50	300	15,3

### Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [m <sup>3</sup> ]
600	200	128,4
600	300	183,6
600	300	183,6

Linde MINICAN® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Linde AG

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Umrechnungszahlen:

m <sup>3</sup> Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T <sub>s</sub>	kg
1	1,197	1,669
0,835	1	1,394
0,599	0,717	1

<b>Kennzeichnung:</b>	<b>Flaschenschulter:</b>	Dunkelgrün RAL 6001
	<b>Aufkleber:</b>	Argon 5.0
	<b>Ventilanschluss:</b>	Fülldruck 200 bar: W 21,80 x 1/14 nach DIN 477 Nr. 6 Fülldruck 300 bar (Bündel): W 30 x 2 nach DIN 477-5 Nr. 54

**Eigenschaften:** Verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert

<b>AGW-Wert:</b>	nicht festgelegt
<b>Chemisches Zeichen:</b>	Ar
<b>Molare Masse:</b>	39,948 g/mol

**Tripelpunkt:**

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
83,8 K (-189,35 °C)	687 bar	29,3 kJ/kg

<b>Kritische Temperatur:</b>	150,75 K (-122,4 °C)
<b>Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts):</b>	87,29 K (-185,86 °C)
<b>Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar):</b>	1,380

**Anwendungen:** Schutzgas für alle Vorgänge, die schon durch Spuren von reaktionsfähigen Gasen gestört werden:

- in der Schweißtechnik
- bei Aufdampf- und Diffusionsvorgängen in der Fertigung von Halbleitern und dünnen Schichten
- als Füllgas für Gasentladungs- und Glühlampen
- als Schutzgas beim Abfunken von Stählen und anderen metallischen Proben zur Aufnahme und Auswertung des Spektrums
- als Trägergas in der Gaschromatographie
- für Sonderzwecke in der Meßtechnik, Forschung, Entwicklung

**Andere Lieferformen:** Ar Gemisch mit N<sub>2</sub>, Argon 4.6 flüssig, Argon 4.6 SQ, Argon 4.8, Argon 5.0 flüssig, Argon 5.3, Argon 5.6, Argon 6.0, Argon 7.0, Argon flüssig, Argon für Spektrometrie

Gemische von Argon mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.  
z.B. Premixe für Excimer-Laser; Betriebsgase für die ECD-Analytik (P5 / P10 - Gas ECD);  
Betriebsgase für Proportionalzählrohre (P10-Gas für Spektrometrie); Schweißschutzgase.

