



Argon 5.6

Reinheit, %: $\geq 99,9996$

Nebenbestandteile, ppm:	O ₂	$\leq 0,7$
	N ₂	≤ 1
	H ₂ O	≤ 1
	KW	$\leq 0,1$
	CO	$\leq 0,1$
	CO ₂	$\leq 0,1$

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge ca. [m ³]
10	200	2,1
50	200	10,7

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Umrechnungszahlen:	m ³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T _s	kg
	1	1,197	1,669
	0,835	1	1,394
	0,599	0,717	1

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Dunkelgrün RAL 6001
 Aufkleber: Argon 5.6
 Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 nach DIN 477 Nr. 6

Eigenschaften: Verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert

AGW-Wert: nicht festgelegt
 Chemisches Zeichen: Ar
 Molare Masse: 39,948 g/mol

Tripelpunkt:

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
83,8 K (-189,35 °C)	687 bar	29,3 kJ/kg

Kritische Temperatur: 150,75 K (-122,4 °C)
 Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts): 87,29 K (-185,86 °C)
 Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 1,380

Anwendungen: Schutzgas für alle Vorgänge, die schon durch Spuren von reaktionsfähigen Gasen gestört werden:

- bei Aufdampf- und Diffusionsvorgängen in der Fertigung von Halbleitern und dünnen Schichten
- als Füllgas für Gasentladungs- und Glühlampen
- als Schutzgas beim Abfunken von Stählen und anderen metallischen Proben zur Aufnahme und Auswertung des Spektrums
- als Trägergas in der Gaschromatographie
- für Sonderzwecke in der Meßtechnik, Forschung, Entwicklung

Andere Lieferformen: Ar - Gemisch mit N₂, Argon , Argon 4.6 flüssig, Argon 4.8, Argon 5.0, Argon 5.0 flüssig, Argon 5.3, Argon 6.0, Argon 7.0, Argon f. Spektrometrie, Argon flüssig

Gemische von Argon mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.
 z.B. Premixe für Excimer-Laser; Betriebsgase für die ECD-Analytik (P5 / P10 - Gas ECD);
 Betriebsgase für Proportionalzählrohre (P10-Gas für Spektrometrie); Schweißschutzgase.

