



## Argon flüssig

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

**Lieferarten:** Argon flüssig wird tiefkalt verflüssigt im Straßentankwagen geliefert.  
Weitere Lieferarten auf Anfrage.

**Sicherheit:** EG-Sicherheitsdatenblatt, Argon flüssig

**Umrechnungszahlen:**

m <sup>3</sup> Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T <sub>s</sub>	kg
1	1,197	1,669
0,835	1	1,394
0,599	0,717	1

**Eigenschaften:** Tiefkalt verflüssigtes Gas, erstickend

AGW-Wert: nicht festgelegt  
 Chemisches Zeichen: Ar  
 Molare Masse: 39,948 g/mol

**Tripelpunkt:**

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
83,8 K (-189,35 °C)	687 bar	29,3 kJ/kg

Kritische Temperatur: 150,75 K (-122,4 °C)  
 Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts): 87,29 K (-185,86 °C)  
 Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 1,380

**Anwendungen:** Als Schutzgas in der Schweißtechnik nach EN 439 und beim Glühen von Metallen.

Als Spülgas zur

Reinigung von Metallschmelzen.

Schutz und Schneidgas in der Lasertechnik.

**Andere Lieferformen:** Ar Gemisch mit N<sub>2</sub>, Argon 4.6 flüssig, Argon 4.6 SQ, Argon 4.8, Argon 5.0, Argon 5.0 flüssig, Argon 5.3, Argon 5.6, Argon 6.0, Argon 7.0, Argon für Spektrometrie