



Bromwasserstoff 4.5

Reinheit, %: $\geq 99,995$

Nebenbestandteile, ppm:	H ₂ O	≤ 5
	O ₂	≤ 3
	N ₂	≤ 10
	CO	≤ 1
	CO ₂	≤ 20
	KW	≤ 10
	Fe	$\leq 1^*$

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Dampfdruck bei 20°C, [bar]	Füllmenge ca. [kg]
2	21	2
10	21	10
50	21	50

Lieferhinweis: * Massenanteile

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Umrechnungszahlen:	m ³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T _s	kg
	1	1,548	3,409
	0,646	1	2,203
	0,293	0,454	1

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Gelb RAL 1018
Aufkleber: Bromwasserstoff 4.5
Ventilanschluss: 1 nach DIN 477 Nr. 8

Eigenschaften: Unter Druck verflüssigtes Gas, ätzend

AGW-Wert: 5 ppm
Chemisches Zeichen: HBr
Molare Masse: 80,912 g/mol

Kritische Temperatur: 363,05 K (89,9 °C)
Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts): 206,43 K (-66,72 °C)
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 2,818

Anwendungen: Trockenätzen von Halbleitermaterialien (z.B. Plasmaätzen von Poly-Silicium).

Andere Lieferformen: Bromwasserstoff 2.8, Bromwasserstoff 5.0
Gemische von Bromwasserstoff mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.

