



CORGON® 5 S 4

Zusammensetzung: Sauerstoff (O₂) 4%
 Argon (Ar) 91%
 Kohlendioxid (CO₂) 5%
Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

| Rauminhalt, [Liter] | Aussen-Ø ca. [mm] | Länge mit Kappe ca. [mm] | Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg] | Fülldruck, ca. [bar] | Füllmenge, ca. [m ³] |
|---------------------|-------------------|--------------------------|------------------------------------|----------------------|----------------------------------|
| 20 | 204 | 965 | 40 | 200 | 4,4 |
| 50 | 229 | 1655 | 80 | 200 | 10,9 |

Flaschenbündel

| Rauminhalt, [Liter] | Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm] | Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg] | Fülldruck, ca. [bar] | Füllmenge, ca. [m ³] |
|---------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------|----------------------------------|
| 600 | 1950 x 990 x 750 | 1320 | 200 | 130,8 |

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CORGON® 1

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Leuchtendes Grün RAL 6018
 Aufkleber: CORGON® 1
 Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)
 Flaschenfarbe: Grau RAL 7037

Anwendungen: Schutzgas zum MAG-Schweißen von Baustahl, Schiffbaustahl, Feinkornstahl, Druckbehälterstahl und verzinkten oder aluminieren Stahlblechen.

Andere Lieferformen: CORGON® 10, CORGON® 18, CORGON® 2, CORGON® Gemisch div., CORGON® He 25 C, CORGON® He 25 S, CORGON® He 30, CORGON® S 5, CORGON® S 8