



CORGON® S 3 He 25

Zusammensetzung:	Helium (He)	25%
	Sauerstoff (O ₂)	3%
	Argon (Ar)	72%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50	229	1655	80	200	10

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1950 x 990 x 750	1320	200	120

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CORGON® He 25 S

Kennzeichnung:	Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
	Aufkleber:	CORGON® He25 S
	Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)
	Flaschenfarbe:	Grau RAL 7037

Anwendungen: Schutzgas zum MAG-Schweißen von Baustahl, Schiffbaustahl, Feinkornstahl, Druckbehälterstahl und verzinkten oder aluminieren Stahlblechen. Schutzgas besonders für das MAG-Hochleistungsschweißen im Impuls- und rotierenden Lichtbogen, gute Nahtoberfläche besonders an dünnen Blechen, höchstmögliche Abschmelzleistung für den Eindrahtprozess mit dem rotierenden Lichtbogen an dicken Blechen.

Andere Lieferformen: CORGON® 1, CORGON® 10, CORGON® 18, CORGON® 2, CORGON® Gemisch div., CORGON® He 25 C, CORGON® He 30, CORGON® S 5, CORGON® S 8