



CORGON® 10 He 30

Zusammensetzung:

Kohlendioxid (CO ₂)	10%
Argon (Ar)	60%
Helium (He)	30%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50	229	1655	80	200	10

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1840 x 965 x 760	1320	200	130,8

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CORGON® He 30

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	CORGON® He 30
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)
Flaschenfarbe:	Grau RAL 7037

Anwendungen: Schutzgas zum MAG-Schweißen von Baustahl, Schiffbaustahl, Feinkornstahl, Druckbehälterstahl und verzinkten oder aluminieren Stahlblechen. Schutzgas besonders für das MAG-Hochleistungsschweißen im Impuls- und Sprühlichtbogenbereich, gutes Benetzungsverhalten über den gesamten Blechdickenbereich, geringe Spritzer- und Oxidbildung.

Andere Lieferformen: CORGON® 1, CORGON® 10, CORGON® 18, CORGON® 2, CORGON® Gemisch div., CORGON® He 25 C, CORGON® He 25 S, CORGON® S 5, CORGON® S 8