



CRONIGON® Ni 10

Zusammensetzung:

Kohlendioxid (CO ₂)	0,05%
Helium (He)	30%
Wasserstoff (H ₂)	2%
Argon (Ar)	67,95%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50	229	1655	85	200	10,5

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, Cronigon® Ni 10

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	CRONIGON® Ni 10
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)
Flaschenfarbe:	Grau RAL 7037

Anwendungen: spezielles Schutzgas für das MAG - Schweißen von Ni - Basis Legierungen, Geringer CO₂ - Anteil von 0,05% gewährleistet sehr stabiles Lichtbogenverhalten bei gleichzeitiger Wahrung der Korrosionseigenschaften des Werkstoffes. Beimischungen von Helium und Wasserstoff sorgen für herausragende Fließeigenschaften und Zwangslagenneigung.

Andere Lieferformen: Cronigon® 2, Cronigon® 2 He 30, Cronigon® 2He, Cronigon® Ni 20, Cronigon® S 1, Cronigon® S 3