



Cronigon® 2 He 30

Zusammensetzung:	Argon (Ar)	68%
	Helium (He)	30%
	Kohlendioxid (CO ₂)	2%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50				200	10
600				200	120

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, Cronigon® 2 He 30

Kennzeichnung:	Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
	Aufkleber:	Cronigon
	Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477-1 Nr. 6)

Anwendungen: Schutzgas zum MAG-Schweißen von nichtrostenden Stählen aller Art (austenitisch, ferritisch, martensitisch, Duplex etc.) mit Massivdraht und Metallpulverfülldraht. Glatte, sehr oxidarme Naht mit gutem Einbrand, guter Flankenbenetzung und geringer Spritzerbildung. Der Heliumanteil erlaubt höhere Schweißgeschwindigkeiten als z.B. CRONIGON® 2. Geeignet für alle Lichtbogenarten und Schweißpositionen.

Andere Lieferformen: Cronigon® 2, Cronigon® 2 He 20, Cronigon® 2 He 50, Cronigon® 2He, Cronigon® Ni 10, Cronigon® Ni 20, Cronigon® S 1, Cronigon® S 3