



CRONIGON® Ni 20

Zusammensetzung:

Kohlendioxid (CO ₂)	0,05%
Argon (Ar)	49,95%
Helium (He)	50%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50	229	1655	85	200	10,5

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CRONIGON® He 50 S

Kenzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	CRONIGONi® He 50 S
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)
Flaschenfarbe:	Grau RAL 7037

Anwendungen: spezielles Schutzgas für das MAG - Schweißen von Ni - Basis Legierungen, Geringer CO₂ - Anteil von 0,05% gewährleistet sehr stabiles Lichtbogenverhalten bei gleichzeitiger Wahrung der Korrosionseigenschaften des Werkstoffes.

Andere Lieferformen: CRONIGON® 2, CRONIGON® A, CRONIGON® He 20, CRONIGON® He 30 S, CRONIGON® He 50, CRONIGON® S 1, CRONIGON® S 3