



# Kohlendioxid 5.3

Reinheit, %:  $\geq 99,9993$

Nebenbestandteile, ppm:

O <sub>2</sub>	≤ 2
N <sub>2</sub>	≤ 3
CO	≤ 0,5
H <sub>2</sub> O	≤ 1
KW	≤ 1

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Dampfdruck bei 20°C, [bar]	Füllmenge ca. [kg]
10	57,29	6,6
50	57,29	37,5

Lieferhinweis: auch mit Tauchrohr

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Umrechnungszahlen:

m <sup>3</sup> Gas (15°C, 1 bar)	Liter Flüssigkeit	kg
1	1,569	1,848
0,637	1	1,178
0,541	0,849	1

**Kennzeichnung:** Flaschenschulter: Grau RAL 7037  
 Aufkleber: Kohlendioxid 5.3  
 Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 nach DIN 477 Nr. 6

**Eigenschaften:** Unter Druck verflüssigtes Gas, erstickend

AGW-Wert: 5000 ppm  
 Chemisches Zeichen: CO<sub>2</sub>  
 Molare Masse: 44,010 g/mol

**Tripelpunkt:**

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
216,58 K (-56.57 °C)	5,190 bar	196,7 kJ/kg

Kritische Temperatur: 304,21 K (31,06 °C)  
 Sublimationstemperatur bei 1,013 bar: 194,65 K (-78,5)°C  
 Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 1,528

**Anwendungen:**

- Betriebsgas für CO<sub>2</sub>-Laser
- in der Elektronikindustrie
- zum Reinigen von Wafern

**Andere Lieferformen:** Biogon® C, E290, Biogon® C, E290 flüssig (EIGA / ISBT), Kohlendioxid, Kohlendioxid 3.0, Kohlendioxid 4.5, Kohlendioxid 4.8, Kohlendioxid flüssig, Kohlendioxid für SFC/SFE, Kohlendioxid für SFE-hochrein, Kohlendioxid mit Steigrohr

Kohlendioxid ist auch tiefkalt verflüssigt im Straßentankwagen lieferbar. Die erforderlichen technischen Einrichtungen werden von Linde zur Verfügung gestellt.  
 Gemische von Kohlendioxid mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen, z.B. Lasergase, Prüf- und Eichgase für die Abgasuntersuchung.

