

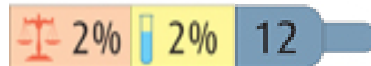


# LASERMIX® 312

**Zusammensetzung:**

Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )	3,14%
Stickstoff (N <sub>2</sub> )	31,40%
Helium (He)	Rest

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen



Herstell- toleranz (relativ)	Analysen- genauigkeit (relativ)	Stabilität (Monate)
------------------------------------	---------------------------------------	------------------------

**Lieferarten: Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m <sup>3</sup> ]
50				200	10

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

**Lieferhinweis:** Weitere Lieferarten auf Anfrage.

**Sicherheit:** EG-Sicherheitsdatenblatt, LASERMIX® 312

**Kennzeichnung:**

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	mit Angaben zur Zusammensetzung
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6), Messing
Flaschenfarbe:	Brillantblau RAL 5007

**Anwendungen:** Betriebsgas für CO<sub>2</sub>-Laser.

**Andere Lieferformen:** LASERMIX® 201, LASERMIX® 302, LASERMIX® 320, LASERMIX® 321, LASERMIX® 321 (LASPUR® 216), LASERMIX® 322  
für TRUMPF CO<sub>2</sub>-Laser der Truflow-Baureihe, LASERMIX® 323, LASERMIX® 324, LASERMIX® 327, LASERMIX® 330, LASERMIX® 331  
für FANUC C5000-Model E, LASERMIX® 472, LASERMIX® 477, LASERMIX® 483, LASERMIX® 581, LASERMIX® 584, LASERMIX® 690  
ROFIN Premix DC OXX, LASERMIX® 328

Gasgemische und Prüfgase in kundenspezifischer Zusammensetzung als auch in weiteren Gebindegrößen.