

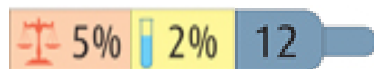


LASERMIX® 472

Zusammensetzung:

Kohlenmonoxid (CO)	2%
Kohlendioxid (CO ₂)	8%
Stickstoff (N ₂)	16%
Helium (He)	Rest

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen



Herstell- toleranz (relativ)	Analysen- genauigkeit (relativ)	Stabilität (Monate)
------------------------------------	---------------------------------------	------------------------

Lieferarten: Aluminiumflasche

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
40				150	6
50				150	7,5

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Lieferhinweis: Die verwendeten Gase weisen folgende Reinheiten auf:
N₂ 5.0, He 4.6, CO₂ 4.5, CO 3.0

Nebenbestandteile: H₂O < 5 ppm und C_nH_m < 1 ppm

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, LASERMIX® 472

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	mit Angaben zur Zusammensetzung
Ventilanschluss:	M 19 x 1,5 LH (DIN 477 Nr. 14), Messing
Flaschenfarbe:	Brillantblau RAL 5007

Anwendungen: Betriebsgas für CO₂-Laser.

Andere Lieferformen: LASERMIX® 201, LASERMIX® 302, LASERMIX® 312, LASERMIX® 320, LASERMIX® 321, LASERMIX® 321 (LASPUR® 216), LASERMIX® 322 für TRUMPF CO₂-Laser der Truflow-Baureihe, LASERMIX® 323, LASERMIX® 324, LASERMIX® 327, LASERMIX® 330, LASERMIX® 331 für FANUC C5000-Model E, LASERMIX® 477, LASERMIX® 483, LASERMIX® 581, LASERMIX® 584, LASERMIX® 690 ROFIN Premix DC OXX, LASERMIX® 328

Gasgemische und Prüfgase in kundenspezifischer Zusammensetzung als auch in weiteren Gebindegrößen.

LINDE GAS GmbH, Waschenbergerstraße 13, A-4651 Stadl-Paura
Telefon: +43 (0)50 42 73 - 1, Telefax: +43 (0)50 42 73 - 1900, www.linde-gas.at