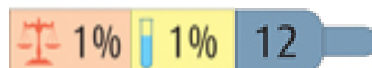




LASERMIX® E80

Zusammensetzung: Fluor (F₂) 5%
 Helium (He) Rest
 Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen



Herstell- Analysen- Stabilität
 toleranz genauigkeit(Monate)
 (relativ) (relativ)

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
10				28	0,3
10				150	1,5
10				150	1,5

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Lieferhinweis: Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, LASERMIX® E80

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Gelb RAL 1018
 Aufkleber: mit Angaben zur Zusammensetzung
 Ventilanschluss: 1 (DIN 477 Nr. 8), Edelstahl
 M 19 x 1,5 LH (DIN 477 Nr. 14), Edelstahl
 Flaschenfarbe: Brillantblau RAL 5007

Anwendungen: Betriebsgas für Excimer-Laser.

Andere Lieferformen: Gasgemisch
 1 % Wasserstoff, 5 % Chlorwasserstoff, Rest Helium, Gasgemisch
 1 % Wasserstoff, 5 % Chlorwasserstoff, Rest Neon, Gasgemisch
 1 - 5 % Chlorwasserstoff, Rest Helium, Gasgemisch
 1 - 5 % Chlorwasserstoff, Rest Neon, Gasgemisch
 1 - 5 % Fluor, Rest Neon, Premix 157 nm
 0,1 - 0,2 % Fluor, Rest Helium, Premix 193 nm
 0,1 - 0,2 % Fluor, 1 - 10 % Argon, 1 - 20 % Helium, Rest Neon, Premix 248 nm
 0,1 - 0,2 % Fluor, 1 - 5 % Krypton, 1 - 20 % Helium, Rest Neon, Premix 308 nm
 0,01 - 0,2 % Chlorwasserstoff, 0,01 - 0,05 % Wasserstoff, 0,1 - 2 % Xenon, 1 - 5 % Helium, Rest Neon, Premix 351 nm
 0,1 - 0,3 % Fluor, 0,1 - 1 % Xenon, 1 - 20 % Helium, Rest Neon
 Gasgemische und Prüfgase in kundenspezifischer Zusammensetzung als auch in weiteren Gebindegrößen.

LINDE GAS GmbH, Waschenbergerstraße 13, A-4651 Stadl-Paura
 Telefon: +43 (0)50 42 73 - 1, Telefax: +43 (0)50 42 73 - 1900, www.linde-gas.at