



LASERMIX® 201

Zusammensetzung:	Sauerstoff (O ₂)	10%
	Stickstoff (N ₂)	90%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
10	140	975	20	200	38596
50	229	1655	80	200	38481

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1840 x 965 x 760	1250	200	114,5

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, LASERMIX® 201

Kennzeichnung:	Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
	Aufkleber:	LASERMIX® 201
	Ventilanschluss:	W32,32 x 1/14 (DIN 477 Nr. 10)
	Flaschenfarbe:	Grau RAL 7037

Anwendungen: Betriebsgase für CO₂-Laser in der Materialbearbeitung: Schneiden (Thermisches Trennen), Schweißen, Löten, Bohren, Abtragen, Legieren, Beschichten, Härten, Beschriften
Medizin: Mikrochirurgie (Augen-, HNO-Heilkunde, Gynökologie, Neurochirurgie, Entfernen von Hautgeschwülsten).
Forschung und Entwicklung auf dem Gebiet der CO₂-Lasertechnik.

Andere Lieferformen: LASERMIX® 302, LASERMIX® 312, LASERMIX® 320, LASERMIX® 321, LASERMIX® 321 (LASPUR® 216), LASERMIX® 322
für TRUMPF CO₂-Laser der Truflow-Baureihe, LASERMIX® 323, LASERMIX® 324, LASERMIX® 327, LASERMIX® 330, LASERMIX® 331
für FANUC C5000-Model E, LASERMIX® 472, LASERMIX® 477, LASERMIX® 483, LASERMIX® 581, LASERMIX® 584, LASERMIX® 690
ROFIN Premix DC OXX, LASERMIX® 328