



# Sauerstoff

**Reinheit , %:** ≥ 99,5

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

**Lieferarten:** **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m³]
10	140	975	20	200	2
20	204	965	20	200	4
50	229	1655	80	200	10

**Flaschenbündel**

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m³]
600	1950 x 990 x 750	1250	200	120

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

**Sicherheit:** EG-Sicherheitsdatenblatt, Sauerstoff technisch rein

**Umrechnungszahlen:**

m³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T <sub>s</sub>	kg
1	1,172	1,337
0,853	1	1,141
0,748	0,876	1

**Kennzeichnung:** Flaschenschulter: Weiß RAL 9010  
 Aufkleber: Sauerstoff technisch rein  
 Ventilanschluss: G 3/4A nach DIN 477 Nr. 9, Form A  
 Flaschenfarbe: Grau RAL 7037

**Eigenschaften:** Verdichtetes Gas, brandfördernd

AGW-Wert: nicht festgelegt  
 Chemisches Zeichen: O<sub>2</sub>  
 Molare Masse: 31,999 g/mol

**Tripelpunkt:**

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
54,4 K (-218,75 °C)	0,0015 bar	13,9 kJ/kg

Kritische Temperatur: 154,58 K (-118,57 °C)  
 Siedetemperatur bei 1,013 bar (T<sub>s</sub>): 90,18 K (-182,97 °C)  
 Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 1,105

**Anwendungen:** In der Autogentechnik (Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren), im Hüttenwesen, in Gießereien, in der chemischen Industrie, in der Wassertechnik.  
 Schneidgas beim Laserbrennschneiden.  
 Prozessgas beim Plasmaschneiden.  
 Papierindustrie zum Bleichen

**Andere Lieferformen:** BIOGON® O, E948, BIOGON® O, E948 flüssig, Sauerstoff 3.5, Sauerstoff 3.5 flüssig, Sauerstoff 4.5, Sauerstoff 5.0, Sauerstoff 5.6, Sauerstoff 6.0, Sauerstoff flüssig, Sauerstoff Höhenatmung, Sauerstoff KW-frei  
 Gemische von Sauerstoff mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.  
 Sauerstoff tiefkalt verflüssigt im Straßentankwagen.  
 Weitere Lieferformen auf Anfrage.