

# Linde Schweißschutzgase.



MAG



MIG



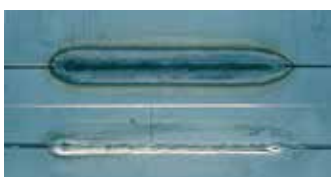
MSG Löten



WIG



WP



Wurzelchutz



Laser



Lichtbogenbolzenschweißen

Prozess	Werkstoffgruppe	COMPETENCE LINE™	PERFORMANCE LINE™
MAG Metall-Aktiv-Gas	Unlegierte Stähle Feinkornbaustähle, Druckbehälter- und Rohr- stahl, warm- oder kalt- gewalzte Stähle etc.	CORGON® 10 CORGON® 18 CORGON® S8 CORGON® 5S4 CORGON® 13S4 Kohlendioxid	CORGON® 10He30
	Nichtrostende Stähle Korrosionsbeständige, hitzebeständige, warm- feste, Duplexstähle etc.	CRONIGON® 2	CRONIGON® 2He20 CRONIGON® 2He50
	Ni-Basis Werkstoffe	Argon (MIG-Prozess)	CRONIGON® Ni Reihe
MIG Metal-Inert-Gas	Aluminium, Kupfer, Nickel und deren Legierungen	Argon VARIGON® S	VARIGON® He Reihe VARIGON® HeS Reihe
MSG-Löten Metall-Schutzgas- löten	Beschichtete und unbeschichtete Feinbleche nichtrostende ferritische Stähle	Argon CRONIGON® 2	VARIGON® He Reihe VARIGON® HeS Reihe
WIG Wolfram-Inert-Gas	Alle schmelzschweißbaren Metalle, alle unlegierten und legierten Stähle, NE-Metalle	Argon	VARIGON® He15 VARIGON® He50 VARIGON® He70 Helium
	Aluminium und seine Legierungen	Argon VARIGON® S	VARIGON® He Reihe VARIGON® HeS Reihe
	Austenitische nicht- rostende Stähle, Ni-Basis-Legierungen	Argon	VARIGON® H2 VARIGON® H6 - H15 VARIGON® He15
	Duplex- und Superduplex- stähle	Argon VARIGON® N Reihe	
	Vollaustenitische Stähle	Argon VARIGON® N Reihe	VARIGON® N2H1
	WP Wolfram-Plasma	Alle schmelzschweiß- baren Metalle	Argon
Wurzelchutz	Alle Werkstoffe, bei denen wurzelseitig Oxidation vermieden werden muss	Argon Stickstoff VARIGON® N Reihe	Formiergas: 5-30 % H <sub>2</sub> in N <sub>2</sub> VARIGON® H Reihe <a href="#">Sicherheitshinweise der Fachliteratur beachten!</a>
Laser Fügetechnologien	Alle schmelzschweißbaren Metalle	Argon	Spezialisierte Gemische LASGON® Reihe Helium
Lichtbogen- bolzenschweißen	Stahl	CORGON® 18	CORGON® 10He30
	Aluminium	Argon	VARIGON® He30S

## Zusammensetzungen von Linde Schweißschutzgasen nach DIN EN ISO 14175.

Linde Produktname	EN439 (veraltet!)	ISO 14175:2008	CO <sub>2</sub> Vol.-%	O <sub>2</sub> Vol.-%	N <sub>2</sub> Vol.-%	NO Vol.-%	He Vol.-%	H <sub>2</sub> Vol.-%	Ar Vol.-%
Argon (Ar)	I1	I1							100
Helium (He)	I2	I2					100		
Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )	C1	C1	100						
CORGON® 10	M21	M20 - ArC - 10	10						Rest
CORGON® 18	M21	M21 - ArC - 18	18						Rest
CORGON® 5 S 4	M23	M23 - ArCO - 5/4	5	4					Rest
CORGON® 13 S 4	M24	M25 - ArCO - 13/4	13	4					Rest
CORGON® S 8	M22	M22 - ArO - 8		8					Rest
CORGON® 10 He 30	M21 (1)	M20 - ArHeC - 30/10	10				30		Rest
CRONIGON® 2	M12	M12 - ArC - 2,5	2,5						Rest
CRONIGON® 2 He 20	M12 (1)	M12 - ArHeC - 20/2	2				20		Rest
CRONIGON® 2 He 50	M12 (2)	M12 - ArHeC - 50/2	2				50		Rest
CRONIGON® Ni 10	M11 (1)	Z - ArHeHC - 30/2/0,05	0,05				30	2	Rest
CRONIGON® Ni 20	M12 (1)	Z - ArHeC - 50/0,05	0,05				50		Rest
CRONIGON® Ni 30	S M12 (1) + 5N <sub>2</sub>	Z - ArHeNC - 5/5/0,05	0,05		5		5		Rest
VARIGON® N 2	S I1 + 2N <sub>2</sub>	N2 - ArN - 2			2				Rest
VARIGON® N 2 H 1	S R1 + 2N <sub>2</sub>	N4 - ArNH - 2/1			2			1	Rest
VARIGON® He 15	I3	I3 - ArHe - 15					15		Rest
VARIGON® He 50	I3	I3 - ArHe - 50					50		Rest
VARIGON® He 70	I3	I3 - HeAr - 30					70		Rest
VARIGON® He 30 S	M13 (1)	Z - ArHeO - 30/0,03		0,03			30		Rest
VARIGON® S	M13	Z - ArO - 0,03		0,03					Rest
VARIGON® H 2 <sup>1)</sup>	R1	R1 - ArH - 2						2	Rest
VARIGON® H 6 - 15 <sup>1)</sup>	R1	R1 - ArH - 6..15						6 - 15	Rest
VARIGON® H 20 <sup>1)</sup>	R1	R1 - ArH - 20						20	Rest
VARIGON® H 35 <sup>1)</sup>	R1	R1 - ArH - 35						35	Rest
Formiergas 5 - 30 H <sub>2</sub> in N <sub>2</sub> <sup>1)</sup>	F2	N5 - NH - 5..30			Rest			5 - 30	
Stickstoff (N <sub>2</sub> ) <sup>2)</sup>	F1	N1			100				

- Hinweise:**
- Neben den oben genannten Standard-Schutzgasen können auch andere technisch herstellbare Gasgemische für kundenspezifische Anwendungen geliefert werden.
  - Alle hier angeführten Gase/Gasarten sind mit einem Ventil/Gewindeanschluss W 21,8 x 1/14 ausgestattet, ausgenommen die mit <sup>1)</sup> gekennzeichneten Gasarten, diese haben Gewindeanschluss W 21,8 x 1/14 LH, die mit <sup>2)</sup> gekennzeichneten Gasarten haben Gewindeanschluss W 24,32 x 1/14.

**Linde Gas GmbH**

Carl-von-Linde-Platz 1, 4651 Stadl-Paura

Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at