

Linde Schweißschutzgase.



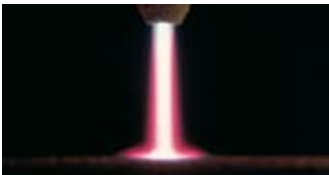
MAG



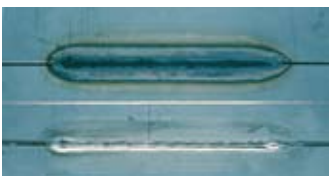
MSG Löten



WIG



WP



Wurzelchutz



Laser



Lichtbogenbolzenschweißen

Prozess	Werkstoffgruppe	COMPETENCE LINE™	PERFORMANCE LINE™
MAG Metall-Aktiv-Gas	Unlegierte Stähle Feinkornbaustähle, Druckbehälter- und Rohr- stahl, warm- oder kalt- gewalzte Stähle etc.	CORGON® 18 CORGON® 10 CORGON® S5 CORGON® S8 CORGON® 5S4 CORGON® 13S4 Kohlendioxid	CORGON® 10He30 CORGON® S3He25
	Nichtrostende Stähle Korrosionsbeständige, hitzebeständige, warm- feste, Duplexstähle etc.	CRONIGON® 2	CRONIGON® 2He20 CRONIGON® 2He50
	Ni-Basis Werkstoffe	Argon (MIG-Prozess)	CRONIGON® Ni Reihe
MIG Metal-Inert-Gas	Aluminium, Kupfer, Nickel und deren Legierungen	Argon VARIGON® S	VARIGON® He Reihe VARIGON® HeS Reihe
MSG-Löten Metall-Schutzgas- löten	Beschichtete und unbeschichtete Feinbleche nichtrostende ferritische Stähle	Argon CRONIGON® 2	VARIGON® He Reihe VARIGON® HeS Reihe
WIG Wolfram-Inert-Gas	Alle schmelzschweißbaren Metalle, alle unlegierten und legierten Stähle, NE-Metalle	Argon	VARIGON® He15 VARIGON® He30 VARIGON® He50 VARIGON® He70 VARIGON® He90 Helium
	Aluminium und seine Legierungen	Argon VARIGON® S	VARIGON® He Reihe VARIGON® HeS Reihe
	Austenitische nicht- rostende Stähle, Ni-Basis-Legierungen	Argon	VARIGON® H2 VARIGON® H5 - H15 VARIGON® He15
	Duplex- und Superduplex- stähle	Argon VARIGON® N Reihe	VARIGON® N2He20
	Vollaustenitische Stähle	Argon VARIGON® N Reihe	VARIGON® N2H1
WP Wolfram-Plasma	Alle schmelzschweiß- baren Metalle	Argon	VARIGON® He Reihe VARIGON® H Reihe
Wurzelchutz	Alle Werkstoffe, bei denen wurzelseitig Oxidation vermieden werden muss	Argon Stickstoff VARIGON® N Reihe	Formiergas: 5-20 % H ₂ in N ₂ VARIGON® H Reihe Sicherheitshinweise der Fachliteratur beachten!
Laser Fügetechnologien	Alle schmelzschweißbaren Metalle	Argon	Spezialisierte Gemische LASGON® Reihe Helium
Lichtbogen- bolzenschweißen	Stahl	CORGON® 18	CORGON® 10He30
	Aluminium	Argon	VARIGON® He30S

Zusammensetzungen von Linde Schweißschutzgasen nach DIN EN ISO 14175.

Linde Produktname	EN439 (veraltet!)	ISO 14175:2008	CO ₂ Vol.-%	O ₂ Vol.-%	N ₂ Vol.-%	NO Vol.-%	He Vol.-%	H ₂ Vol.-%	Ar Vol.-%
Argon (Ar)	I1	I1							100
Helium (He)	I2	I2					100		
Kohlendioxid (CO ₂)	C1	C1	100						
CORGON® 10	M21	M20 - ArC - 10	10						Rest
CORGON® 18	M21	M21 - ArC - 18	18						Rest
CORGON® 5 S 4	M23	M23 - ArCO - 5/4	5	4					Rest
CORGON® 13 S 4	M24	M25 - ArCO - 13/4	13	4					Rest
CORGON® S3 He 25	M22 (1)	M22 - ArHeO - 25/3		3,1			25		Rest
CORGON® S 5	M22	M22 - ArO - 5		5					Rest
CORGON® S 8	M22	M22 - ArO - 8		8					Rest
CORGON® 10 He 30	M21 (1)	M20 - ArHeC - 30/10	10				30		Rest
CRONIGON® 2	M12	M12 - ArC - 2,5	2,5						Rest
CRONIGON® 2 He 20	M12 (1)	M12 - ArHeC - 20/2	2				20		Rest
CRONIGON® 2 He 50	M12 (2)	M12 - ArHeC - 50/2	2				50		Rest
CRONIGON® Ni 10	M11 (1)	Z - ArHeHC - 30/2/0,05	0,05				30	2	Rest
CRONIGON® Ni 20	M12 (1)	Z - ArHeC - 50/0,05	0,05				50		Rest
CRONIGON® Ni 30	S M12 (1) + 5N ₂	Z - ArHeNC - 5/5/0,05	0,05		5		5		Rest
VARIGON® N 2	S I1 + 2N ₂	N2 - ArN - 2			2				Rest
VARIGON® N 2 H 1	S R1 + 2N ₂	N4 - ArNH - 2/1			2			1	Rest
VARIGON® N 2 He 20	S I3 + 2N ₂	N2 - ArHeN - 20/2			2		20		Rest
VARIGON® He 15	I3	I3 - ArHe - 15					15		Rest
VARIGON® He 30	I3	I3 - ArHe - 30					30		Rest
VARIGON® He 50	I3	I3 - ArHe - 50					50		Rest
VARIGON® He 70	I3	I3 - HeAr - 30					70		Rest
VARIGON® He 90	I3	I3 - HeAr - 10					90		Rest
VARIGON® He 30 S	M13 (1)	Z - ArHeO - 30/0,03		0,03			30		Rest
VARIGON® S	M13	Z - ArO - 0,03		0,03					Rest
VARIGON® H 2 ¹⁾	R1	R1 - ArH - 2						2	Rest
VARIGON® H 5 - 15 ¹⁾	R1	R1 - ArH - 5..15						5 - 15	Rest
VARIGON® H 35 ¹⁾	R1	R1 - ArH - 35						35	Rest
Formiergas 95/5 - 70/30 ¹⁾	F2	N5 - NH - 5..30			Rest			5 - 30	
Stickstoff (N ₂) ²⁾	F1	N1			100				

- Hinweise: → Neben den oben genannten Schutzgasen können auch andere technisch herstellbare Gasgemische für kundenspezifische Anwendungen geliefert werden.
- Alle hier angeführten Gase/Gasarten sind mit einem Ventil/Gewindeanschluss W 21,8 x 1/14 ausgestattet, ausgenommen die mit ¹⁾ gekennzeichneten Gasarten, diese haben Gewindeanschluss W 21,8 x 1/14 LH, die mit ²⁾ gekennzeichneten Gasarten haben Gewindeanschluss W 24,32 x 1/14.

Linde Gas GmbH

Waschenbergerstraße 13, 4651 Stadl-Paura

Telefon +43(0)50.4273-1, Fax +43(0)50.4273-1900, www.linde-gas.at