

Für Lebensmittel nur das Beste.
BIOGON[®] Reingase und Gasgemische für
Lebensmittel und Getränke.



Wenn es um Lebensmittel geht, sollten Sie sich nur mit dem Besten zufrieden geben

Die BIOGON®-Produktfamilie für den Lebensmittel- und Getränkebereich

Mit BIOGON® bietet Linde ein speziell für den Lebensmittel- und Getränkebereich entwickeltes Sortiment an Reingasen und Gasgemischen an. Die Gase der BIOGON®-Produktfamilie werden aktuell an die Marktgegebenheiten und Gesetzesvorgaben angepasst. Der Name BIOGON® steht für die hohe Reinheit unserer Lebensmittelgase und für die Einhaltung der neuesten österreichischen und europäischen Normen des Lebensmittelrechts. Gase, die als Lebensmittelzusatzstoffe dienen, müssen den gesetzlichen Bestimmungen entsprechen, um in die Kategorie der lebensmittelgeeigneten Gase aufgenommen zu werden. Die Lebensmittelgase von Linde erfüllen die gesetzlichen Reinheitsanforderungen für Lebensmittelzusatzstoffe.

Im Rahmen neuer gesetzlicher Vorschriften wurde für Lebensmittelgase das System der Rückverfolgbarkeit ausgebaut. Um durchgängig hohe Qualität und Sicherheit für den Verbraucher gewährleisten zu können, werden unsere Lebensmittelgase über den gesamten Herstellungs- und Vertriebsweg bis zum Verbraucher gekennzeichnet und erfaßt.



Gesetzliche Grundlagen

Nach Art. 1 der Richtlinie 89/107/EWG ist jeder Stoff, der im Zuge der Herstellung oder Verarbeitung von Lebensmitteln selbst zu einem Bestandteil des Lebensmittels werden kann, ein Lebensmittelzusatzstoff. Lebensmittelzusatzstoffe sind nach Art. 2 der Verordnung (EG) 178/2002 wie Lebensmittel zu behandeln. Wie für alle anderen Lebensmittel wird nun auch für Gase, die im Lebensmittelbereich eingesetzt werden, ab 1.1.2005 die Rückverfolgbarkeit nach Art. 18 der Verordnung (EG) 178/2002 in allen Produktions-, Verarbeitungs- und Vertriebsstufen gefordert. Weiterhin müssen Lebensmittelgase, für die eine E-Nummer definiert ist, nach der Richtlinie 96/77/EG bestimmte Reinheitsanforderungen (Spezifikationen) einhalten und gemäß Art. 7 der Richtlinie 89/107/EWG gekennzeichnet sein (vgl. österreichischen Zusatzstoff-Verkehrsverordnung).

BIOGON® ist eine eingetragene Marke der Linde Gruppe.



Mit Linde entscheiden Sie sich für die sichere Seite - heute wie morgen

Die Vorteile von BIOGON®

Im Zentrum der Lebensmittelpolitik steht die Schaffung eines hohen Standards für die Lebensmittelsicherheit. Linde Gas hilft mit den BIOGON®-Produkten, diesen Standard einzuhalten.

Mit den BIOGON®-Produkten erhalten Sie Lebensmittelgase in hoher Qualität, die Ihnen und Ihren Kunden viele Vorteile bringen:

Reinheit

Mit BIOGON® beziehen Sie hochwertige Produkte, deren Reinheit die gesetzlich geforderten Mindestwerte übertrifft.

Selbstverständlich werden alle BIOGON®-Produkte gemäß den gesetzlichen Anforderungen spezifiziert.

Sicherheit

Linde stellt die gesetzlich geforderte Rückverfolgbarkeit sicher und dokumentiert diese umfassend. Die Produktionsauslegung von Linde sowie unsere bewährten Maßnahmen zur Qualitätssicherung bieten Ihnen ein Maximum an Sicherheit beim Einsatz von Lebensmittelgasen.



Mit Linde erfüllen Sie stets die Anforderungen, die Kunden und Gesetzgeber an Sie stellen

Qualitätssicherung und Chargenrückverfolgung bei BIOGON®-Flüssiggasen

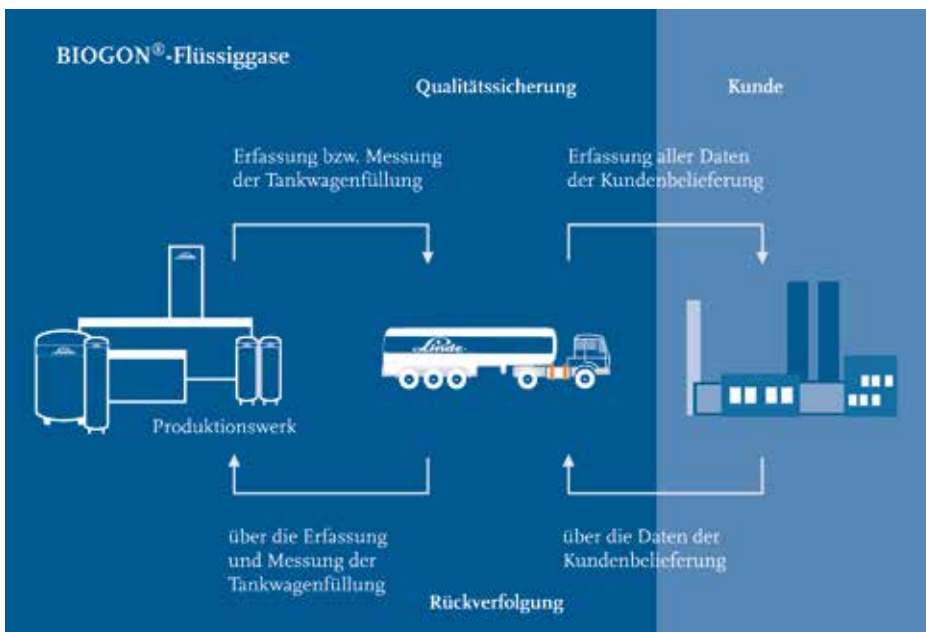
Um die Qualitätssicherung bei Flüssiggasen zu gewährleisten und die Rückverfolgung zum Produktionswerk zu ermöglichen, führen wir zusätzliche, aufwendige Maßnahmen durch. Diese stellen sicher, dass jede Tankfüllung, die den Endkunden erreicht, den Anforderungen entspricht:

Qualitätssicherung

In unseren Werken kann jede BIOGON®- Tankwagenfüllung durch spezielle Messeinrichtungen analysiert werden. Bei Bedarf stellt Ihnen Linde ein Werksprüfzeugnis 2.3 nach EN 10204 als Nachweis über die Einhaltung der Produktspezifikationen zur Verfügung.

Chargenrückverfolgung

Die Charge entspricht der Tankwagenfüllung. Datum, Fahrzeugnummer, Tournummer und Belegnummer werden in unserem System erfasst. So lässt sich schnell und zuverlässig über die Daten der Kundenbelieferung feststellen, zu welchem Zeitpunkt welcher Tankwagen wo aufgetankt und welcher Kunde beliefert wurde.



Qualitätssicherung und Chargenrückverfolgung bei BIOGON®-Flüssiggasen

Qualitätssicherung und Chargenrückverfolgung bei BIOGON®-Flaschengasen

Bei Flaschengasen ist eine kontrollierte Abfüllung und eine eindeutige Chargenkennzeichnung unabdingbar, um die geforderte Qualitätssicherung gewährleisten zu können und eine durchgängige Rückverfolgung zu ermöglichen. Die folgenden Maßnahmen stellen unseren hohen Qualitätsstandard für BIOGON®-Flaschengase sicher:

Separater Flaschenpark

BIOGON®-Gase werden ausschließlich in eigens dafür vorgehaltenen Flaschen abgefüllt und vertrieben.

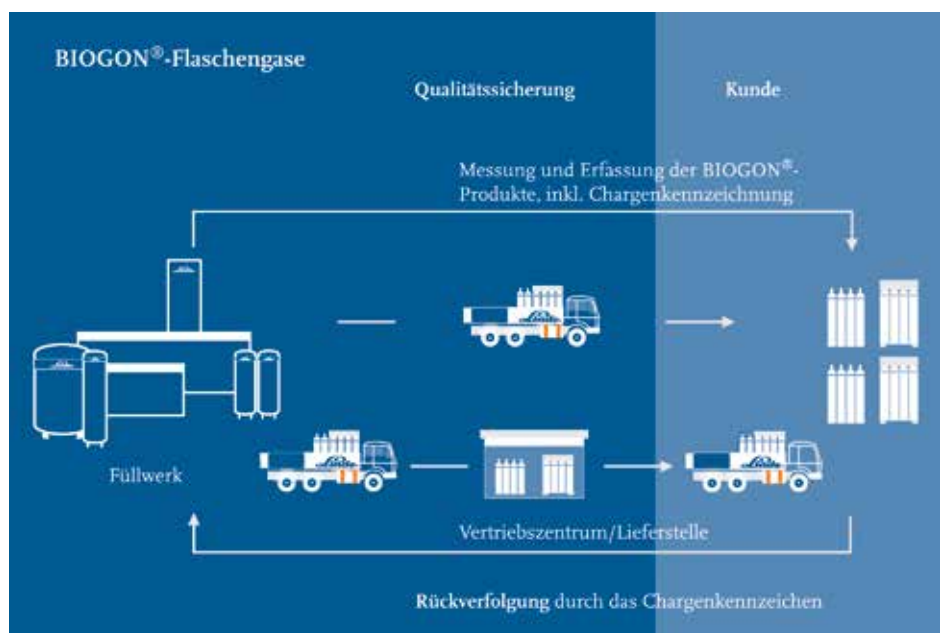
Qualitätssicherung

Vor der Übernahme in den BIOGON®-Flaschenpark werden die Flaschen vorbehandelt und umfangreichen Kontrollen unterzogen. Jede Charge wird entsprechend eines festgelegten Prüfplans analysiert.

Chargenrückverfolgung

BIOGON®-Flaschen, die unsere Werke verlassen, werden mit einem Chargenaufkleber versehen. Damit können diese jederzeit zum Hersteller zurückverfolgt werden.

Diese Chargenkennzeichnung wird in die Lieferpapiere und das EDV-System übertragen. Somit kann ermittelt werden, wo das Produkt abgefüllt wurde und über welche Vertriebskanäle die Produkte ausgeliefert wurden.



Qualitätssicherung und Chargenrückverfolgung bei BIOGON®-Flaschengasen

Es gibt keine Lösung für alles: Aber dafür hat Linde Produkte für alle Lösungen

Die BIOGON®-Produktfamilie für Flaschen- und Flüssiggase

BIOGON®-Flüssiggase		
Produktbezeichnung	Zusammensetzung	Anwendungsbeispiele
BIOGON® N flüssig, E 941	Stickstoff (Reinheit >= 99,999%)	Frosten, Kühlen, Inertisieren, Verpacken, Behälterstabilisierung
BIOGON® C flüssig, E 290	Kohlendioxid (Reinheit >= 99,9%)	Frosten, Kühlen, Inertisieren, Verpacken
BIOGON® C flüssig, E 290, Kohlendioxid 3.0 (EIGA/ISBT)	Kohlendioxid (Reinheit >= 99,9%)	Karbonisieren von Getränken
BIOGON® C flüssig, E 290, Quellkohlendioxid 3.0, (EIGA/ISBT)	Quellkohlendioxid (Reinheit >= 99,9%)	Karbonisieren von Getränken
BIOGON® O flüssig, E 948	Sauerstoff (Reinheit >= 99,5%)	Sauerstoffanreicherung von Getränken, Verpacken
BIOGON® L flüssig, E 942	Distickstoffmonoxid (Reinheit >= 99,0%)	Aufschlagen von Sahne

BIOGON®-Lebensmittelgase können für eine Vielzahl von Anwendungen und Produktbereichen eingesetzt werden.

Nebenstehende Tabellen zeigen Ihnen einige Beispiele:

BIOGON®-Flaschengase			
Produktbezeichnung	Zusammensetzung	Anwendungsbeispiele MAPAX® *	Anwendungsbeispiele Schankgas
BIOGON® N, E 941	Stickstoff (Reinheit >= 99,999%)	Erdnüsse, Milchpulver	Getränkeförderung
BIOGON® C, E 290	Kohlendioxid (Reinheit >= 99,5%)	Vorgebackenes Brot, Kaffee	Getränkeförderung, Karbonisieren von Getränken
BIOGON® C 20, E 941 / E 290	80 % Stickstoff / 20 % Kohlendioxid	Wurstwaren, Käse	Getränkeförderung
BIOGON® C 30, E 941 / E 290	70 % Stickstoff / 30 % Kohlendioxid	Bratwurst, Fisch	Getränkeförderung
BIOGON® C 40, E 941 / E 290	60 % Stickstoff / 40 % Kohlendioxid	Pasta, Schmelzkäsescheiben	
BIOGON® O, E 948	Sauerstoff (Reinheit >= 99,5%)	Zur Herstellung von Gemischen	
BIOGON® OC 25, E 948 / E 290	75 % Sauerstoff / 25 % Kohlendioxid	Rotes Fleisch, Fisch	
BIOGON® OC 30, E 948 / E 290	70 % Sauerstoff / 30 % Kohlendioxid	Rohes, dunkles Geflügelfleisch, Fisch	

* Die optimale Verpackungsatmosphäre ist in

Vertrauen Sie auf einen starken Partner

Der Linde-Service

Linde bietet zusätzlich ein umfangreiches Spektrum an Services.
Wenden Sie sich bitte einfach an Ihr jeweiliges Verkaufszentrum (siehe Rückseite).

Verpacken (MAPAX®)

- Restsauerstoff-Messungen
- Verleih von Sauerstoff-Messgeräten
- Verpackungs-Gasanalysen
- Versuche zur Ermittlung von geeigneten Gasgemischen bei neuen Produkten
 - beim Kunden
 - im Linde Anwendungstechnischen Zentrum (ATZ)
- MAPAX®-Seminare

Frostern / Kühlen

- Versuche im Linde Anwendungstechnischen Zentrum (ATZ)
- Musterproduktionen im ATZ für Messen, Produktentwicklung, Markteinführung
- Ermittlung und Optimierung von Prozessparametern im ATZ oder beim Kunden
- Raumluftanalysen beim Kunden
- Angebot und Verkauf von Raumluftüberwachungseinrichtungen
 - Sauerstoff-Konzentration
 - MAK-Werte
- Wartungen an Gefrier-Anlagen

Fördern / Karbonisieren

- Karbonisieren von Getränken
- Schankgase für die Getränkeförderung (Getränke - Schankanlagen)

Allgemein

- Werksprüfzeugnisse/Zertifikate
- Wartungen an Gaseversorgungsanlagen
- Praxisbezogene Seminare
 - Verfahren
 - Sicherheit
 - Gase allgemein



Vorsprung durch Innovation.

Linde ist mehr. Linde übernimmt mit zukunftsweisenden Produkt- und Gasversorgungskonzepten eine Vorreiterrolle im globalen Markt. Als Technologieführer ist es unsere Aufgabe, immer wieder neue Maßstäbe zu setzen. Angetrieben durch unseren Unternehmergeist arbeiten wir konsequent an neuen hochqualitativen Produkten und innovativen Verfahren.

Linde bietet mehr – wir bieten Mehrwert, spürbare Wettbewerbsvorteile und erhöhte Profitabilität. Jedes Konzept wird exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt. Individuell und maßgeschneidert. Das gilt für alle Branchen und für jede Unternehmensgröße.

Wer heute mit der Konkurrenz von morgen mithalten will, braucht einen Partner an seiner Seite, für den höchste Qualität, Prozessoptimierungen und Produktivitätssteigerungen tägliche Werkzeuge für optimale Kundenlösungen sind. Partnerschaft bedeutet für uns jedoch nicht nur wir für Sie – sondern vor allem wir mit Ihnen. Denn in der Kooperation liegt die Kraft wirtschaftlichen Erfolgs.

Linde – ideas become solutions.